


ADDETTO ALLA LOGISTICA			
Durata	200 ore		
Destinatari	<p>Il corso è rivolto a giovani aventi un'età compresa fra i 15 e 29 anni, che siano inoccupati/disoccupati e che non stiano frequentando alcun percorso di studi (<i>giovani NEET</i>)</p> <p>E' necessaria l'iscrizione al programma Garanzia Giovani tramite l'ATS SINERGIA E' GARANZIA cui aderisce la GENESIS CONSULTING.</p>		
Obiettivi	<p>Il corso intende formare figure in grado di:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Realizzare il piano del ciclo logistico integrato nell'ambito dell'organizzazione, garantendo la compatibilità con i vincoli produttivi, commerciali e strutturali presenti in azienda ➤ Assicurare la corretta gestione del magazzino merci dell'azienda controllando costantemente le scorte presenti e considerando i tempi necessari per l'approvvigionamento ➤ Assicurare la distribuzione di materiali e prodotti scegliendo modalità e tempi di trasporto più idonei, assicurando la distribuzione interna ed esterna ➤ Generare flussi informativi sia in ingresso che in uscita che risultino completi, adeguati alle effettive necessità e costantemente aggiornati 		
Numero partecipanti	max n°20 allievi		
Attestati	Al termine del percorso formativo sarà rilasciato un Attestato di Frequenza con dichiarazione delle competenze acquisite, valido ai fini di legge e come credito formativo permanente		
N°	Modulo	Durata	Contenuti
1°	Programmazione del ciclo logistico integrato	70 ore	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Caratteristiche prestazionali dei principali fornitori dell'azienda per effettuare scelte adeguate alle esigenze dell'organizzazione ➤ Ciclo della logistica integrata in base al quale programmare in modo opportuno la sequenza delle attività previste ➤ Metodologie e tecniche di gestione delle scorte per ottimizzare la gestione degli spazi e minimizzare i costi di giacenza ➤ Sistemi gestionali e organizzativi di un magazzino merci

2°	<i>Amministrazione del magazzino merci</i>	70 ore	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Casistica relativa ai ritorni di merce non conforme e al livello qualitativo delle operazioni di magazzino per individuare le situazioni potenzialmente pericolose e adottare opportune azioni correttive/preventive ➤ Funzioni e tipologie di imballaggio e di packaging per le spedizioni commerciali in modo da scegliere la soluzione ottimale per ogni tipologia di prodotto e di spedizione ➤ Norme antinfortunistiche e di sicurezza da rispettare nella gestione del magazzino per garantire la sicurezza degli addetti alla movimentazione ➤ Tipologie di merci e relative specifiche di stoccaggio, movimentazione e lavorazione per ottimizzare la gestione dei prodotti presenti in magazzino
3°	<i>Pianificazione della rete distributiva</i>	30 ore	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Caratteristiche di trasportabilità per i materiali e i prodotti movimentati al fine di evitare danneggiamenti durante la fase di movimentazione ➤ Caratteristiche e specificità dei sistemi di trasporto e relativi vettori per scegliere la soluzione di trasporto ottimale in base alle esigenze dell'organizzazione ➤ Metodi per la progettazione delle missioni dei vettori: saving, extramilage, travel salesman problem, ecc. in base ai quali ottimizzare l'utilizzo dei vettori
4°	<i>Gestione dei flussi informativi delle merci</i>	30 ore	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Procedure amministrativo-contabili di tenuta dei flussi di magazzino per gestire le attività previste nel rispetto dei regolamenti vigenti ➤ Quantità e tipologia di informazioni necessarie per la corretta gestione delle merci al fine di evitare sprechi o danneggiamenti dovuti ad una carenza di informazioni ➤ Sistema di autocontrollo haccp, scopi e campo di applicazione per l'ottimizzazione del processo in termini di efficacia ed efficienza ➤ Software per la gestione dei flussi informativi delle merci di magazzino allo scopo di semplificare e migliorare la gestione delle attività ➤ Statistica inferenziale